

Pastas de pulir líquidas



Descripción	Aluminio	Acero Inoxidable	Acero hierro fundición	Cobre Bronce Latón Zinc zamak	Níquel Cromo	Plástico	Corte	Brillo	Grasa
5990 CD	Brillo	Brillo		Brillo	Brillo	Brillo	1	10	1
5987 CD	Brillo	Brillo		Brillo	Brillo	Brillo	1	9	1
5980 CD	Brillo	Brillo	Brillo	Brillo	Brillo		2	8	1,5
5981 CD	Brillo	Brillo	Brillo	Brillo	Brillo		3	8	2
RN-552	Corte / Brillo			Corte / Brillo			6	7	6
1540 CD	Corte / Brillo	Corte / Brillo	Corte / Brillo	C Corte / Brillo			7	6	7
1425 CD BR	Corte / Brillo	Corte / Brillo	Corte / Brillo		Corte / Brillo		6	7	5
1425 CD/HP	Corte / Brillo	Corte / Brillo	Corte / Brillo		Corte / Brillo		7	6	5
1534 CD	Corte	Corte	Corte	Corte			8	5	7
1625 CD	Corte	Corte	Corte	Corte			8	4	5
1600 CD	Corte		Corte				9	3	7

MAX. 10 MIN. 0

PASTAS LIQUIDAS DE BRILLO**5990 CD**

Brillo espejo para todo tipo de metales. Posee una especial mezcla de grasas y abrasivos de alta calidad que proporcionan un acabado de pieza limpio.

Se recomienda en aplicación disco de algodón.

Brillo 10

Corte 1

Grasa 1

MAX 10 MIN 0

5987 CD

Brillo espejo para todo tipo de metales. Posee una especial mezcla de grasas y abrasivos que proporcionan un acabado de pieza limpio. Excelente relación calidad precio

Se recomienda en aplicación disco de algodón.

Brillo 9

Corte 1

Grasa 1

MAX 10 MIN 0

5980 CD

Brillo universal para acero. Posee una especial mezcla de grasas que proporcionan un acabado de pieza limpio.

Se recomienda en aplicación disco de algodón.

Brillo 8

Corte 2

Grasa 1

MAX 10 MIN 0

5981 CD

Pasta de brillo para procesos automáticos de brillado de planchas metálicas. Debido a su alta viscosidad proporciona un buen agarre al disco generando alto rendimiento. Se recomienda en aplicación disco de algodón y bomba multiplicadora.

Brillo 8
Corte 3
Grasa 2
MAX 10 MIN 0

PASTAS LIQUIDAS DE CORTE**RN-552**

Pulido de metales no ferrosos. El disco tiene una gran adhesión y una buena nota de corte.

Paño o disco de algodón recomendado.
Corte 6
Brillo 7
Grasa 5
MAX 10 MIN 0

1540 CD

Pulido medio-brillo para todo tipo de metales, en especial aluminio. Debido a la alta calidad de grasas y abrasivo, tiene un buen agarre al disco proporcionando un alto rendimiento en el pulido, dejando un buen acabado muy uniforme en la pieza con un brillo medio.

Se recomienda en aplicación disco de sisal o algodón.
Corte 7
Brillo 6
Grasa 7
MAX 10 MIN 0

1425 CD/BR

Pulido medio-brillo para todo tipo de metales. Esta pasta tiene un buen agarre al disco, dejando un buen acabado en la pieza con un brillo medio.

Se recomienda en aplicación disco de sisal impregnado

Corte 6

Brillo 7

Grasa 5

MAX 10 MIN 0

1425 CD/HP

Pulido medio para todo tipo de metales. Esta pasta tiene un buen agarre al disco, dejando un buen acabado en la pieza con un brillo medio.

Se recomienda en aplicación disco de sisal impregnado

Corte 7

Brillo 6

Grasa 5

MAX 10 MIN 0

1534 CD

Pulido para acero. Debido a la alta calidad de grasas y abrasivo, tiene un buen agarre al disco proporcionando un alto rendimiento en el pulido con buen corte.

Se recomienda en aplicación disco de sisal o algodón.

Corte 8

Brillo 5

Grasa 7

MAX 10 MIN 0

1625 CD

Pulido fuerte para todo tipo de aceros y otros metales. Posee un abrasivo grueso de alto grado de calcinación que le confiere dureza, proporcionando un buen corte en el pulido. Se recomienda en aplicación disco de sisal impregnado.

Corte 8

Brillo 4

Grasa 5

MAX. 10 MIN 0

1600 CD

Pulido fuerte para todo tipo de metales. Posee un abrasivo muy duro pero muy fino, con lo que confiere a la pasta un corte muy fuerte dejando la superficie de la pieza muy uniforme y sin una rugosidad alta. El porcentaje de grasa es alto con lo que los discos quedan bien impregnados pudiendo ejercer gran presión sobre la pieza en el pulido.

Se recomienda en aplicación disco de sisal impregnado.

Corte 9

Brillo 3

Grasa 7

MAX 10 MIN 0



Herrán y Díez, S.A.

Fábrica de artículos para el tratamiento de superficies - Desde 1893

Carretera de Sámamo, s/n
Apartado 12
39.700 Castro Urdiales
Cantabria - España

Telf.: +34 942 86 06 62
Fax: +34 942 86 16 73
E-mail: comercial@herrandydiez.com
Web: www.herrandydiez.com

Inscrita en el Registro Mercantil de Santander,
Folio 179, Tomo 88, Hoja 742, Fecha 9/3/79
N.I.F. ESA 39001987

**GRAUER
BLASBERG
ARTIPUL
REYFOR**
marcas registradas

ENVASES PASTA LIQUIDA



Contenedores 1200 Kg.



Bidón metálico 250 Kg.



Caja cartón 50 Kg.

También disponemos de bidones de plástico 20 Kg. y/o menores

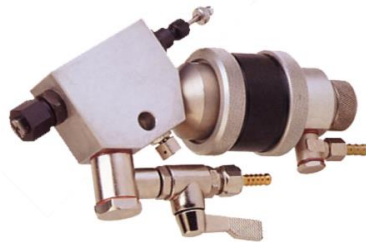
ACCESORIOS PASTA LIQUIDA



BOMBAS



PISTOLAS DOSIFICADORAS ALTA PRESION



Pistola HDP - Despiece

- REF 0 BOQUILLAS DE 20-45-65-95-120
- REF 1 CUERPO
- REF 10 TUBULADURA
- REF 11 TUERCA TAPON
- REF 12 BRIDA DE CILINDRO
- REF 13 PLATO DE MUELLE
- REF 14 RESORTE COMPRESION
- REF 15 PISTON DE CERAMICA
- REF 16 CILINDRO
- REF 17 / 17 a TUERCA TAPON
- REF 18 CABEZA DE CILINDRO
- REF 19 CASQUILLO
- REF 2 CASQUILLO GUIA
- REF 20 TUERCA
- REF 21 CASQUILLO
- REF 22 TUERCA DE HUSILLO
- REF 24 VALVULA DE RETENCION
- REF 29 PLAQUETA WIDIA
- REF 3 A MANGUITO ROSCADO
- REF 3 MANGUITO ROSCADO
- REF 31 TUBULADURA
- REF 32,33,84 PURGA
- REF 35 TUBULADURA
- REF 4 TORNILLO PRESION
- REF 5 PLATO DE MUELLE
- REF 6 RESORTE
- REF 60 ESPIGA ROSCADA
- REF 61 JUNTA TORICA
- REF 62 ANILLO VULKOLLAN
- REF 63 CAPERUZA DE PROTECCION
- REF 65 TUERCA
- REF 66 ANILLO VULKOLLAN GRANDE
- REF 67 ANILLO ALUMINIO
- REF 68 PISTON COMPLETO
- REF 69 TORNILLO
- REF 70 JUNTA TORICA
- REF 71,72 JUNTA TORICA
- REF 78 HUSILLO
- REF 8 AGUJAS
- REF 81 ATORNILLADURA
- REF 82 LLAVE DE PASO
- REF 86 ANILLO SEGURIDAD
- REF 8-A CRUZETA DE AGUJA
- REF 9 TUERCA MOLETEADA

